

05 切断・曲げ

巻頭特集 INDEX

・ハツリ

研削

研磨

集じん・ブロワ

切断・曲げ

大入れ

切削・ホソ穴・
エア工具

木工機械

墨出し器・
その他

エンジン工具

園芸工具

産業用機器

別売部品 ジグソーブレード一覧

木工用・特殊材料用

(※印はオービタル機構ナシ製品に最適です。)

〔切断能力:()内の数字はCJ 110M/MV・CJ 120/Vの切断能力です。〕

使用可

主要切断材料	ブレード No.	ブレード形状	山数/インチ	全長 mm	刃厚 mm	販売単位 (枚)	コード No.	価格	切断能力 mm		適用機種(注)()内は旧形						
									木材 合板	塩ビ プラスチック アクリル	コードレス		CJ 110M/MV・CJ 120/V				
										CJ 10DL	CJ 14DSL CJ 18DSL	CJ 65SF CJ 65VF	CJ 55/VA CJ 65VE/SC CJ 65TC	CJ 65VC CJ 70V	CJ 110M (CJ 120)	CJ 90VST CJ 110MV CJ 120V CJ 160V	
木材	No.1	※	9山	88	1.0	5	0032-0460	580	20~45 (20~35)			※			※	※	
						10	0032-1801	1,100	20~35								
	No.2	※	12山	83	1.0	5	0032-0461	580	20以下	3~20		※			※	※	
						10	0032-1802	1,100	20以下	3~20							
	No.3		25山	70	1.0	5	0032-0462	580	ベニヤ 2~20		×				×	×	
	No.1 (ロング)		6山	160	1.5	3	0032-0465	2,400	105以下				×	×			
	No.1 (スーパーロング)		6山	185	1.5	3	0032-1878	2,700	135以下				×	×			
	No.11		8山	105	1.2	5	0032-0466	550	5~55 (10~55)	5~20 5~20							
	No.31	※	9山	105	1.0	5	0032-0473	750	20~55 (20~55)			※			※	※	
	No.12		20山	77	0.9	5	0032-0467	550	20以下	10以下							
	No.42		42	13山	77	1.0	5	0033-9367	1,300	2~15							
	合板用		25山	77	1.0	5	0032-9592	1,000	ベニヤ 2~20								
	曲線切り		14山	77	1.0	5	0032-9595	1,000	20以下								
	No.21 (仕上用)		6山	105	1.5	5	0032-0471	1,100	5~55 (10~55)	5~20 5~20							
No.22 (仕上用)		10山	105	1.5	5	0032-0472	1,100	3~40 (5~40)	3~15 3~15								
No.41 (仕上用)		8山	116	1.5	5	0087-9357	1,360	10~65 (10~65)									
No.1 (仕上用)		12山	82	1.2	5	0032-0470	1,500	2~40 (8~30)	3以下 3以下								
合成樹脂	No.4		13山	83	1.0	5	0032-0463	580		3~20 3~20							
FRP	グリッド	タンクステンカーバイド(超硬)	—	83	0.8	2	0032-6544	2,000	FRP板厚10mm FRP板厚10mm								

※CJ 14DSL、CJ 18DSL、CJ 90VST、CJ 110M、CJ 110MV、CJ 120V、CJ 160V、(CJ 120)は傾斜切断時には使用できません。 ×1: CJ 65SC、CJ 65TCは使用可。

軟鋼板用 No.123X

取付形状クロスタイプ採用で、
日立ジグソー全機種取付け可能!

先端特殊形状採用で木材等の
窓抜き作業に最適!
※木材以外の材料はあらかじめ
ドリル等でブレードの入る穴をあけて
からご使用ください。



細 ← プロGRESSIVEピッチ → 粗

刃の取付け部から先端へ行くに従い山数を粗くしているため、材料が
厚くなった時でも粗めの刃が当たる為、スムーズな切断が可能

ステンレス用 No.50, 51, 52

切断スピード・寿命が大幅アップ
(現行品の約2倍)



背面のテーパ形状
ブレードが被削材に対して
斜めに切り込んでいくので
切断スピードが大幅にアップ。



切れ味の鋭い鋭利な刃と衝撃に強い強靱な
刃の交互配列で、切断スピードアップと長
寿命を実現。

金工用

主要切断材料	ブレード No.	ブレード形状	山数/インチ	全長 mm	刃厚 mm	販売単位 (枚)	コード No.	価格	切断能力 mm		適用機種(注)()内は旧形						
									軟鋼板	ステン レス	アルミ 非金属	塩ビ プラスチック アクリル	コードレス		CJ 110M/MV・CJ 120/V		
										CJ 10DL	CJ 14DSL CJ 18DSL	CJ 65SF CJ 65VF	CJ 55/VA CJ 65VE/SC CJ 65TC	CJ 65VC CJ 70V	CJ 110M (CJ 120)	CJ 90VST CJ 110MV CJ 120V CJ 160V	
鉄材	No.123X		10~ 21山	100	1.0	5	0032-2785	1,500	1.5~10 1.5~4 1.5~6								
	No.5	※	8山	70	1.0	5	0032-0464	980	3~5	3~10		×	×	×		×	
						10	0032-1803	1,900									
	No.6	※	25山	70	1.0	5	0032-0531	980	3以下	3以下	3以下	×	×	×		×	
						10	0032-1804	1,900									
	No.15		8山	77	0.9	5	0032-0468	1,000	3~6	3~10	5~15						
						10	0032-1805	1,950	3~4	3~8	5~15						
	No.16		25山	77	0.9	5	0032-0469	1,000	3以下	3以下	5以下						
						10	0032-1806	1,950	3以下	3以下	5以下						
	No.5A (押切刃)		25山	77	0.9	5	0032-9593	1,700	1.7~ 3.0	2~4							
	No.6A (押切刃)		32山	77	0.64	5	0032-9594	1,700	1.6以下	2以下		×					
	曲線切り		25山	77	1.0	5	0032-9596	1,500	2以下								
	ステンレス	No.50		13山	92	0.9	5	0040-1399	2,300	2.5~ 6.0	2.0~ 3.2	3~13 3~6	5~15 5~15		×	×	
		No.51		21山	92	0.9	5	0040-1400	2,300	1.5~ 5.0	1.5~ 2.5	5以下	5~20 5~20		×	×	
No.52			32山	92	0.9	5	0040-1401	2,300	3.0 以下	0.5~ 1.5	3以下	5以下		×	×		
No.97			21山	77	1.0	5	0096-3400	1,700	2~5 2~4	1.5~2.5 1.5~2	5以下 5以下	5~15 5~15		×	×		
No.95			18山	83	0.93	5	0032-3706	2,000	3~6	1.5~3.2	3~12	5~20		×	×		
						10	0032-3707	3,800	3~4	1.5~2	3~6	5~20					
No.96		32山	83	0.64	5	0032-3708	2,000	3以下	0.5~ 1.5	3以下	5以下	×		×	×		
					10	0032-3709	3,800										

(注) CJ 14DSL、CJ 18DSL、CJ 90VST、CJ 110M、CJ 110MV、CJ 120V、CJ 160V、(CJ 120)はストローク量が大きいので、全長70mm以下の短いブレードは使用できません。



ライト付



ケース付



樹脂ポティ